

惠州市中小企业数字化转型城市试点第一批数字化产品清单（新型储能）

序号	细分行业	牵引单位	产品类别	产品名称	服务商名称	主要功能和解决问题	产品应用场景	参考价格（万元）
1	新型储能	惠州市德赛电池有限公司	运营管理类	华为云 SparkPack企业ERP	华为云计算技术有限公司	SparkPack数字化转型包，以ERP为核心，通过一体化应用管理平台，覆盖企业销售管理、采购管理、生产管理、计划管理、库存管理、财务管理等板块，满足成长型企业端到端的业务经营管理需求，加速企业数字化转型。	1.强化基础管理，建立统一、共享的数据库。 2.从整体的角度进行业务流程优化，提升企业整体执行效率，即实现从销售至生产计划、库存、采购、质量以及财务的业务协同管理。 3.能够实时获得整个组织的关键信息，并快速进行计划、组织管理和控制，有效地支持企业高层管理决策，支持企业做强，不断提高经济效益。 4.能够支持日常工作效率的提高，减轻员工负担，提高管理工作的质量和效率。	50万以上
2	新型储能	惠州市德赛电池有限公司	生产制造类	MES系统	联通（广东）产业互联网有限公司	包含原料入厂管理、计划排程辅助、生产执行管理、原料仓储管理、成品追溯、设备维护等功能	面向企业生产制造环节，提供制造企业生产执行管理系统，对整个产品生产过程进行优化管理	20-50万
3	新型储能	惠州市德赛电池有限公司	研发设计类	研发设计云	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	包含信息集成与管理、流程优化与协同、质量控制与追溯、创新支持与决策分析等方面，帮助企业实现统一的产品信息管理，优化研发流程，加强知识管理，降低生产成本。	面向企业研发设计环节提供平台系统服务，实现流程优化提升管理效率。	20-50万
4	新型储能	惠州市德赛电池有限公司	研发设计类	工艺仿真	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	包含产线动静态干涉分析、装配仿真、虚拟调试、线体实时仿真、人因工程分析、交互式数字孪生等。	面向企业研发设计环节提供工艺仿真服务，对产品数据、产线数据、人因分析等进行仿真。	50万以上
5	新型储能	惠州市德赛电池有限公司	生产制造类	设备物联及管理系统	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	1.数据采集：包括生产状态监控，产量统计、效率管理，良品率、生产进度、设备OEE分析等功能。 2.生产管理：包含人员管理、生产计划管理、生产进度管理、生产工艺管理、生产质量管理等功能。 3.智能排单：包括对工单排产、生产线排产、实时展示工单进度等。	面向注塑、机加工、五金加工、模具、冲压、电子信息等离散制造业，基于数据采集底座，提供设备物联及管理系统解决方案。	20-50万
6	新型储能	惠州市德赛电池有限公司	生产制造类	能耗云（能耗管理）	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	包含能耗监测、告警追溯、能效分析、能效对标、能耗预测、能源精细化管理及系统对接功能。	针对企业水、电、燃气、蒸汽等综合用能进行全面数字化监测，解决企业人力巡检成本高、效率低、数据不清晰、无法支撑管理决策等问题。	20-50万
7	新型储能	惠州市德赛电池有限公司	生产制造类	能耗云（空压站云智控）	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	包含空压站房全类型设备监控、智能化控制、整站分析节能等功能。	通过采集企业动力车间的空压机、冷干机、余热回收机运行数据，对采集数据进行运算分析，形成整站设备合理控制决策，打造空压机智能化控制系统。	20-50万
8	新型储能	惠州市德赛电池有限公司	生产制造类	能耗云（制冷机水智控）	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	包含制冷机组运行分析及控制、冷冻水质控制、冷却水质控制、成本运行核算、系统诊断分析等功能。	通过采集制冷站运行设备、水质和水处理化学品等数据，建立制冷站水智控模型，实现对企业制冷机组的水循环系统进行智能化控制，解决制冷系统因水质不良造成的能耗上升问题。	20-50万

惠州市中小企业数字化转型城市试点第一批数字化产品清单（新型储能）

序号	细分行业	牵引单位	产品类别	产品名称	服务商名称	主要功能和解决问题	产品应用场景	参考价格（万元）
9	新型储能	惠州市德赛电池有限公司	生产制造类	能耗云（中央空调云管控）	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1.设备健康：实时监测设备运行状态，分析运行数据提前发现设备隐患，实现设备故障即时告知。 2.节能运行：系统数据云端集中，通过信息物联取代人眼、智慧策略取代人脑方式，实现全系统AI调控。 3.高效监管：在系统集中操控，提高效率，通过数据分析，宏观把控管理。 	通过监控中央空调主设备，包含制冷主机、冷冻泵、冷却泵、冷却塔、风系统等，监控系统运行状态、负荷及能耗，通过温湿度、压力、流量等参数进行运算分析，实现智能控制。	20-50万
10	新型储能	惠州市德赛电池有限公司	质量管理类	AI视觉监测系统	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1.深度学习：通过AI算法，解决传统视觉系统误判、过杀等问题，实现复杂场景的准确识别 2.云端训练：前端图像采集系统搜集的数据通过5G网络传输至中心云不断训练优化模型 3.系统联动：AI质检系统可与MES、ERP等系统对接 	针对自动化生产中，目标定位、质量瑕疵检测、外观尺寸测量、工件计数、识别确认及自动化中对位组装等检测需求，通过AI算法实现复杂场景人工质检替代。	50万以上
11	新型储能	惠州市德赛电池有限公司	质量管理类	AI合规监测系统	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1.视频兼容：兼容已有的视频监控系统，可利用原有视频进行视频分析。 2.自动存储：监控视频进行实时分析，支持自动报警、自定义分析区域、异常事件视频自动存储等。 3.事前告警：通过智能识别分析，及时识别异常情况。 	提供依客户需求定制的合规监测和事后取证的整体解决方案，促进工厂监管的规范化/智能化，生产作业的安全性/高效性，大幅降低人员监管及事后追溯成本，提高管理效率。	50万以上
12	新型储能	惠州市德赛电池有限公司	运营管理类	SRM供应链管理系统	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	包含供应商全生命周期管理、精益化来料管理、共享计划及协同制造、询价及招标竞价平台、对账发票、订单跟进等功能。	为企业提供全生命周期的供应链协同云平台，协助企业提高供应链管理效率，产生企业的管理效益。	5-20万
13	新型储能	惠州市德赛电池有限公司	仓储物流类	WMS仓储管理系统	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	主要功能：全程作业条码化管理、精细化库位管理、供应链标签管理、智能化先进先出管理、精细化作业绩效管理、精益化现场管理。	面向拥有仓库的中小企业客户，专注在仓库中货物入库上架、流转运输、出库拣配等场景，通过对接ERP等系统，实现智慧仓储物流。	5-20万
14	新型储能	惠州市德赛电池有限公司	仓储物流类	AGV智能调度系统	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	包含AGV管理系统、地图模型建立、多路径规划、AGV任务分配、交通动态管理、集群化调度等功能。	面向仓储物流及生产制造行业客户，通过边缘计算、定位导航等技术提供无人搬运解决方案，实现柔性生产制造。	50万以上
15	新型储能	惠州市德赛电池有限公司	其他	5G+MEC平台	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	面向客户提供的5G产品统一服务平台，融合联通MEC、网络切片、5G专网等产品能力，为客户提供5G产品自监控、自运营、自管理、自配置的服务能力，最终达到“五可”（可视、可管、可控、可用、可维）目标，通过智能化、一站式服务能力，满足企业数字化转型需求，有效帮助客户提升数字化能力，降低运营成本。	面向企业内网改造、生产数据协同等需求，提供5G专网一体机、5G+MEC边缘计算平台，5G云网一体解决方案。	50万以上

惠州市中小企业数字化转型城市试点第一批数字化产品清单（新型储能）

序号	细分行业	牵引单位	产品类别	产品名称	服务商名称	主要功能和解决问题	产品应用场景	参考价格（万元）
16	新型储能	惠州市德赛电池有限公司	生产制造类	华为云数字工厂	华为云计算技术有限公司	数字工厂解决方案包括工厂生产现场的数据采集服务、数字工厂平台底座和开箱即用的数字工厂应用套件。	开箱即用的数字工厂应用套件包括：面向企业自身客户管理的营销管理、以订单为中心的制造协同管理、以车间生产管理为核心的生产执行管理以及以设备运维为中心的设备及能耗管理。	10-100万
17	新型储能	惠州市德赛电池有限公司	信息安全类	奇安天合安全融合系统	广东欧迪科技有限公司	安全融合机是面向中小型用户的一款融合型创新产品。只需一台硬件设备，就能实现终端、网络、远程接入等全网环境的安全防护，具备网络侧访问控制和攻击防护、终端侧病毒查杀和漏洞检测、接入侧用户认证和持续鉴权的能力，能有效抵御勒索等网络攻击。携手多家头部保险公司为安全融合机用户提供网络安全防勒索险，实现安全兜底。	管理融合：一款产品实现边界安全、终端安全、远程安全准入等全方面的一体化管理。 防御融合：一款产品实现端、网双纵深防御体系，全面抵御来自不同渠道路径的勒索攻击。 感知融合：实现感知和识别终端、网络、远程计入等潜在威胁和风险，快速定位可疑资产，并进行预警和响应处置，实现端网合一的风险感知和业务感知。 安全保险兜底：该产品自带防勒索安全险，即使用户网络发生安全事件，也可以通过网络安全险对损失进行兜底。	2万-10万 (定制化服务视情况而定)
18	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	设计审核平台	惠州市海葵信息技术有限公司	1、提供标准产品参数化设计，标准零件快速调用，自动打孔、倒角、开槽、标注、质量检查等便捷工具。减轻工程师的设计负担，创造更便捷的工作环境。极大地提升了制图标准与时效，节省人工成本、降低图纸异常概率 2、产品研发设计过程中发现的问题点登记记录并跟进闭环。 主要功能为：问题登记、问题处理、问题复核、争议问题裁决、图纸格式转换、图纸审核列表、问题分类、图纸审核结果、解决线下图纸审核，打印问题。	1、一款能够为设计赋能的智能库，集快速建模、自动打孔、开槽、倒角、螺丝装配、一体式螺丝及打孔、设计质量检查、图纸标注、参数化结构设计等于一体的丰富设计库，让设计变得简单、高效、准确。 2、解决设计过程中问题无跟踪，无闭环。导致问题点留到生产制造段，拉长生产周期。 3、解决设计过程中问题无跟踪，无闭环。导致问题点留到生产制造段，拉长生产周期。	10万以上
19	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	项目管理系统 (EasyProject)	惠州市海葵信息技术有限公司	机台主计划、项目管理计划、方案计划、整机策划计划、研发设计、调试工序计划、厂外工序计划、售后工序计划、异常处理计划、文档管理、任务管理、机台问题及风险、项目问题及风险管理、项目案例库、工艺路线库、ECN管理、组件条码&服务条码打印、组件关联物料、工位&组件&任务条码打印、机台&工位&任务条码打印、产线&机台&任务条码打印、MDL物料状态查询报表、条码绑定状态查询报表	产品适用于制造业的项目管理领域，可以满足项目排程，任务管理，工时管理，异常管理等场景。	20万以上

惠州市中小企业数字化转型城市试点第一批数字化产品清单（新型储能）

序号	细分行业	牵引单位	产品类别	产品名称	服务商名称	主要功能和解决问题	产品应用场景	参考价格（万元）
20	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	仓储WMS	惠州市海葵信息技术有限公司	<p>主要功能：PDA功能&关联报表、物料报废出库&SN码履历查询、库存物料SN码打印；库存管理、入库和出库管理、订单处理、货物跟踪和质量控制等。</p> <p>解决问题：可以跟踪和管理库存，包括收货、存储、调拨和盘点，从而提高库存可见性和准确性；自动化订单处理流程，包括接收订单、拣选、包装和发运，提高订单处理速度和准确性；优化仓库空间利用，通过智能的库存布局和存储策略，最大限度地提高仓库容量利用率；实时跟踪货物的位置和状态，包括入库、出库和运输过程中的货物流转情况，提高货物跟踪和可见性；优化人力资源分配和管理，包括拣选、装载和配送等任务的分配和调度，提高工作效率和员工满意度。</p>	产品适用于制造业、零售业、批发业和第三方物流等领域。可用于管理原材料、零部件和成品库存，提高生产效率和及时性。在零售业和批发业中，WMS系统可用于管理商品库存、订单处理和配送，提高订单处理速度和客户满意度。在第三方物流领域，WMS系统可用于跟踪和管理货物流转、仓库空间利用率和运输效率，提高整体物流管理水平。	5万以上
21	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	刀具管理系统	惠州市海葵信息技术有限公司	<p>主要功能：自主领刀、自主还刀、自主收刀、导轨管理、个人暂存、数据导出、权限设置、实时报表、以旧换新、设备管理、耗材管理、违规操作记录、库存预警、公共暂存、刀具生命周期管理、账号管理、操作日志管理等。</p>	产品适用于制造业领域。可用于机械加工、五金加工等机加行业刀具管理场景，实现刀具的无人化管控，实现中小企业省人降本提效的目标，优化管理模式，规范领刀动作，提高刀具管理能力。同时，该刀具管理系统还可以跟生产执行系统MES实现数据打通，将工单、刀具实现捆绑，进一步提高刀具寿命管理精确度，提高成本管控能力。	3万以上
22	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	供应链全生命周期管理系统（SRM）	惠州市海葵信息技术有限公司	<p>主要功能：采购订单管理、供应商报价管理、图面变更通知管理、发货管理、未交货明细管理、订单管理、合同协议盖章、外购件来料合格率报表、采购订单合同模板、采购订单关闭及取消关闭功能、采购询价单控制三方比价、手机端采购订单审批等。</p> <p>解决问题： 1.优化采买流程，提高采买效率、降低采买成本和周期，建立过程数据可追溯、可视化。 2.规范供应商准入门槛及考核标准，择优供应商建立长期稳定的合作关系，提高供应商服务、供应质量和交付能力，确保供应链的稳定性和可靠性。 3.优化生产计划和流程，提高生产效率和质量，减少生产成本和周期，确保产品的及时交付。</p>	适用于企业在整个供应链运作过程中，对各个环节进行全面管理及协调，以实现供应链的高效运作和持续改进，它包括从供应商到采买、生产、供应、交付、质量管控各环节的全过程管理。供应链全生命周期管理可推动企业对采购、生产、运输等流程进行再造，引入先进技术与管理理念，提升企业的技术竞争力。可帮助企业提高产品的质量和可靠性、降低采购成本和风险，优化供应商管理，使采购人员从事更高价值的工作，提升可持续发展能力。	10万以上

惠州市中小企业数字化转型城市试点第一批数字化产品清单（新型储能）

序号	细分行业	牵引单位	产品类别	产品名称	服务商名称	主要功能和解决问题	产品应用场景	参考价格（万元）
23	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	机加MES系统	惠州市海葵信息技术有限公司	机加MES系统，能够快速制定工艺路径、生产计划，实现生产进度管理、数据分析，生产看板等功能。为机加工厂提供全方位的生产管理支持	产品主要应用于机加零件的现场生产管理。机加MES系统能有效提高生产效率和效益。	5万以下
24	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	运营管理类	华为云 SparkPack企业ERP	华为云计算技术有限公司	SparkPack数字化转型包，以ERP为核心，通过一体化应用管理平台，覆盖企业销售管理、采购管理、生产管理、计划管理、库存管理、财务管理等板块，满足成长型企业端到端的业务经营管理需求，加速企业数字化转型。	<ol style="list-style-type: none"> 1.强化基础管理，建立统一、共享的数据库。 2.从整体的角度进行业务流程优化，提升企业整体执行效率，即实现从销售至生产计划、库存、采购、质量以及财务的业务协同管理。 3.能够实时获得整个组织的关键信息，并快速进行计划、组织管理和控制，有效地支持企业高层管理决策，支持企业做强，不断提高经济效益。 4.能够支持日常工作效率的提高，减轻员工负担，提高管理工作的质量和效率。 	50万以上
25	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	MES系统	惠州市海葵信息技术有限公司	<p>生产及计划管理系统：计划监控、工艺任务自动派发、线上派工、胚料台账、编程管理、产品管理、工艺管理、生产管理、计划管理、工序滞留预警。</p> <p>看板管理：生产综合看板、军令状达成看板、在制负荷看板、风险看板、品质看板、人员看板、评比看板、时效看板、产出看板、设备看板、各部门看板及报表。</p> <p>呼叫管理：呼叫管理模块。</p> <p>数据采集系统：设备履历、设备管理、生产状态数据采集及报表分析、报警信息数据采集及报表分析、加工数据采集及报表分析。</p> <p>刀具管理系统：刀具使用追溯管理、刀具寿命数据采集。</p> <p>其他：组件码&服务码绑定、组件条码验收、物料绑定/解绑组件、组件间绑定/解绑、物料库存扣减、工位组件绑定/解绑、工位验收&点检、机台工位绑定/解绑、机台任务绑定/解绑、机台验收&点检、产线机台绑定/解绑、产线任务绑定/解绑、产线验收&点检、物料SN码生成&打印&绑定SN码、SN码履历查询。</p>	产品主要用于制造业生产执行管理环节，通常需要搭配企业其他生产系统并行实施，在原有系统基础上提供额外定制化服务以满足企业的实际需求，从而切实提高企业节人降本提质增效的目标。	3万以上

惠州市中小企业数字化转型城市试点第一批数字化产品清单（新型储能）

序号	细分行业	牵引单位	产品类别	产品名称	服务商名称	主要功能和解决问题	产品应用场景	参考价格（万元）
26	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	飞讯-MES	广东飞讯工业互联网有限公司	MES系统是将生产工单依照计划进行任务分解，并对任务的执行过程进行实时监控，对影响过程的变异因素进行事先预防，对生产现场的实时状况进行数字化可视，对每张工单实际的料/工损耗实现精细化成本核算的一套制造管理系统。主要帮助企业解决：1) 计划排产管理难；2) 工单进度追踪难；3) 产品过程追溯难；4) 品质异常闭环难；5) 保养维护执行难；6) 物料损耗管控难；7) 工单成本核算难等问题，	飞讯-MES适用于制造企业的制造管理。一般需和现有的ERP系统或WMS系统进行集成，部分企业有要求对设备数据进行采集和关联，飞讯-MES的导入旨在提升企业的订单响应能力和制造运营管理能力，降低企业的制造综合成本，通过基础产品+方案定制等方式，已在制造领域广泛推广，具有良好的复制性和实施经验。	20-50万
27	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	运营管理类	飞讯-ERP	广东飞讯工业互联网有限公司	飞讯ERP以订单交付流程为主线，以订单成本核算为目标，主要包含产品管理、销售管理、采购管理、仓库管理、计划管理、生产管理和财务管理等模块，是企业数字化转型的基础，主要帮助企业解决：1) 计划管控难；2) 物料需求不准确或供应不及时；3) 成本核算不清晰；4) 多部门协同性差和效率低等问题。	飞讯ERP包含内供应链和财务管理两部分，飞讯-ERP的导入，旨在帮助企业摆脱传统的线下管理和经验管理，尤其是计划物控和成本核算方面，通过与MES&WMS系统对接，逐步实现业财一体化和精细化成本核算的目标、提升企业资源整体利用率。通过基础产品+方案定制等方式，已在制造领域广泛推广，具有良好的复制性和实施经验。	20-50万
28	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	仓储物流类	飞讯-WMS	广东飞讯工业互联网有限公司	WMS系统管理的焦点集中在对进出仓动作执行的优化和仓库内部事务的规范，它是通过对仓库出入库流程和动作的优化，并对仓库内部上架、拣货、盘点、移库、调拨和查存等环节进行规范，借助电子显示、PDA移动扫描和其它互联网终端或技术的应用，结合企业现有的策略管理、批次管理、自动盘点、智能推荐、质检管理和库存管理等需求，主要帮助企业解决：1) 账物相符；2) 先进先出；3) 快速定位找货；4) 库存库龄超期预警等问题，	飞讯-WMS适用于制造企业的仓库管理，一般需和企业的ERP系统或MES系统进行集成，分原料仓管理、半成品仓管理和成品管理。飞讯-WMS的导入，旨在规范制造型企业的仓储管理，提升物料周转次数，降低企业的存货风险。通过基础产品+方案定制等方式，已在制造领域广泛推广，具有良好的复制性和实施经验。	20-50万
29	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	企业综合能源智能管理平台	深圳市华工能源技术有限公司	平台集能源运行监测、能耗统计、能效分析、预警告警、报表管理、智能诊断、需求响应、购电管理、碳排管理、智能维保等功能于一体，全面满足中小企业精细化综合能源管理需求，帮助企业建立综合能耗分析能力。	全面满足中小企业精细化综合能源管理需求，帮助企业建立综合能耗分析能力，提升管理效率，挖掘能效优化空间，降低整体碳排水平。	20-50万

惠州市中小企业数字化转型城市试点第一批数字化产品清单（新型储能）

序号	细分行业	牵引单位	产品类别	产品名称	服务商名称	主要功能和解决问题	产品应用场景	参考价格（万元）
30	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	研发设计类	研发设计云	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	包含信息集成与管理、流程优化与协同、质量控制与追溯、创新支持与决策分析等方面，帮助企业实现统一的产品信息管理，优化研发流程，加强知识管理，降低生产成本。	面向企业研发设计环节提供平台系统服务，实现流程优化提升管理效率。	20-50万
31	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	研发设计类	工艺仿真	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	包含产线动静态干涉分析、装配仿真、虚拟调试、线体实时仿真、人因工程分析、交互式数字孪生等。	面向企业研发设计环节提供工艺仿真服务，对产品数据、产线数据、人因分析等进行仿真。	50万以上
32	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	设备物联及管理系统	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	1.数据采集：包括生产状态监控，产量统计、效率管理，良品率、生产进度、设备OEE分析等功能。 2.生产管理：包含人员管理、生产计划管理、生产进度管理、生产工艺管理、生产质量管理等功能。 3.智能排单：包括对工单排产、生产线排产、实时展示工单进度等。	面向注塑、机加工、五金加工、模具、冲压、电子信息等离散制造业，基于数据采集底座，提供设备物联及管理系统解决方案。	20-50万
33	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	MES系统/APS系统	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司	包含计划排程、执行派工、工艺管理、仓储管理、物流规划、设备管理、权限管理、工厂建模、系统配置、生产执行、质检执行、维保执行、出入库、异常管理、物料齐套；分析端：看板监控、数据分析、全链路追溯等功能	面向工业企业客户，专注工厂中排程、生产、质量、订单、采购、库存等核心痛点场景，整合设备层的工业数据，实现生产过程可追溯	20-50万
34	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	能耗云（能耗管理）	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	包含能耗监测、告警追溯、能效分析、能效对标、能耗预测、能源精细化管理及系统对接功能。	针对企业水、电、燃气、蒸汽等综合用能进行全面数字化监测，解决企业人力巡检成本高、效率低、数据不清晰、无法支撑管理决策等问题。	20-50万

惠州市中小企业数字化转型城市试点第一批数字化产品清单（新型储能）

序号	细分行业	牵引单位	产品类别	产品名称	服务商名称	主要功能和解决问题	产品应用场景	参考价格（万元）
35	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	能耗云（空压站云智控）	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	包含空压站房全类型设备监控、智能化控制、整站分析节能等功能。	通过采集企业动力车间的空压机、冷干机、余热回收机运行数据，对采集数据进行运算分析，形成整站设备合理控制决策，打造空压机智能化控制系统。	20-50万
36	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	能耗云（制冷机水智控）	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	包含制冷机组运行分析及控制、冷冻水质控制、冷却水质控制、成本运行核算、系统诊断分析等功能。	通过采集制冷站运行设备、水质和水处理化学品等数据，建立制冷站水智控模型，实现对企业制冷机组的水循环系统进行智能化控制，解决制冷系统因水质不良造成的能耗上升问题。	20-50万
37	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	能耗云（中央空调云管控）	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	1.设备健康：实时监测设备运行状态，分析运行数据提前发现设备隐患，实现设备故障即时告知。 2.节能运行：系统数据云端集中，通过信息物联取代人眼、智慧策略取代人脑方式，实现全系统AI调控。 3.高效监管：在系统集中操控，提高效率，通过数据分析，宏观把控管理。	通过监控中央空调主设备，包含制冷主机、冷冻泵、冷却泵、冷却塔、风系统等，监控系统运行状态、负荷及能耗，通过温湿度、压力、流量等参数进行运算分析，实现智能控制。	20-50万
38	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	质量管理类	AI视觉监测系统	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	1.深度学习：通过AI算法，解决传统视觉系统误判、过杀等问题，实现复杂场景的准确识别 2.云端训练：前端图像采集系统搜集的数据通过5G网络传输至中心云不断训练优化模型 3.系统联动：AI质检系统可与MES、ERP等系统对接	针对自动化生产中，目标定位、质量瑕疵检测、外观尺寸测量、工件计数、识别确认及自动化中对位组装等检测需求，通过AI算法实现复杂场景人工质检替代。	50万以上
39	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	质量管理类	AI合规监测系统	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	1.视频兼容：兼容已有的视频监控系统，可利用原有视频进行视频分析。 2.自动存储：监控视频进行实时分析，支持自动报警、自定义分析区域、异常事件视频自动存储等。 3.事前告警：通过智能识别分析，及时识别异常情况。	提供依客户需求定制的合规监测和事后取证的整体解决方案，促进工厂监管的规范化/智能化，生产作业的安全性/高效性，大幅降低人员监管及事后追溯成本，提高管理效率。	50万以上

惠州市中小企业数字化转型城市试点第一批数字化产品清单（新型储能）

序号	细分行业	牵引单位	产品类别	产品名称	服务商名称	主要功能和解决问题	产品应用场景	参考价格（万元）
40	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	运营管理类	SRM供应链管理系统	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	包含供应商全生命周期管理、精益化来料管理、共享计划及协同制造、询价及招标竞价平台、对账发票、订单跟进等功能。	为企业提供全生命周期的供应链协同云平台，协助企业提高供应链管理效率，产生企业的管理效益。	5-20万
41	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	仓储物流类	WMS仓储管理系统	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	主要功能：全程作业条码化管理、精细化库位管理、供应链标签管理、智能化先进先出管理、精细化作业绩效管理、精益化现场管理。	面向拥有仓库的中小企业客户，专注在仓库中货物入库上架、流转运输、出库拣配等场景，通过对接ERP等系统，实现智慧仓储物流。	5-20万
42	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	仓储物流类	AGV智能调度系统	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	包含AGV管理系统、地图模型建立、多路径规划、AGV任务分配、交通动态管理、集群化调度等功能。	面向仓储物流及生产制造行业客户，通过边缘计算、定位导航等技术提供无人搬运解决方案，实现柔性生产制造。	50万以上
43	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	其他	5G+MEC平台	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司/联通（广东）产业互联网有限公司	面向客户提供的5G产品统一服务平台，融合联通MEC、网络切片、5G专网等产品能力，为客户提供5G产品自监控、自运营、自管理、自配置的服务能力，最终达到“五可”（可视、可管、可控、可用、可维）目标，通过智能化、一站式服务能力，满足企业数字化转型需求，有效帮助客户提升数字化能力，降低运营成本。	面向企业内网改造、生产数据协同等需求，提供5G专网一体机、5G+MEC边缘计算平台，5G云网一体解决方案。	50万以上
44	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	生产执行智能辅助管理系统	惠州市盛蝶数智技术有限公司	生产制造ERP管理系统是一种基于计算机信息技术的企业管理系统，它通过对企业资源的全面整合和优化，实现了对企业生产流程的数字化管理。该系统涵盖了生产计划、物料需求计划、采购管理、库存管理、销售管理等多个方面，可以帮助企业实现全面的生产管理和资源调配。	1. 集成性：生产制造ERP管理系统将企业的各个业务流程进行了集成，实现了信息的共享和协同工作。这种集成性不仅可以提高企业的管理效率，而且还可以避免信息孤岛的出现，使得企业能够更加高效地进行生产管理。 2. 实时性：生产制造ERP管理系统可以实时地收集和企业的生产数据，使得企业能够及时地掌握生产情况，做出相应的调整。这种实时性不仅可以帮助企业提高生产效率，而且还可以减少生产过程中的浪费和损失。	20-50万

惠州市中小企业数字化转型城市试点第一批数字化产品清单（新型储能）

序号	细分行业	牵引单位	产品类别	产品名称	服务商名称	主要功能和解决问题	产品应用场景	参考价格（万元）
45	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	研发设计类	金蝶PLM	广东云蝶软件有限公司	产品数据文件（图文档、BOM等）的上传下载、项目组多人远程协同；流程和任务管理审核、权限控制、产品开发进度跟踪查询；知识资产集中管理和复用。PLM系统有效管理产品变更，确保信息一致性，降低风险。此外，它还提供文档管理功能，保障资料安全和可追溯。PLM解决了信息孤岛、流程低效、产品开发周期延长和文档混乱等问题，助力企业提高竞争力。	PLM系统广泛应用于多个行业，包括制造业、高科技和汽车行业，涵盖产品的设计、开发、供应链管理、生产和维护等关键环节。在制造业，PLM系统实现设计数据集中管理、版本控制、生产流程优化和供应链协同；在高科技行业，它确保设计数据的准确性和产品开发的严格流程管理；而在汽车行业，PLM系统支持从设计到量产的全流程管理，提高产品一致性和供应链稳定性。通过这些应用场景，PLM系统提升了企业的生产效率、产品质量和市场响应速度。	20-50万
46	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	金蝶制造云	广东云蝶软件有限公司	基本功能：工厂建模、计划管理、生产作业管理（包括生产工单、工序、订单工序、在制品管理、生产进度管理等）、品质管理、异常处理、绩效管理、车间看板、统计分析等。 延展功能：具有进销存、供应管理、仓储或线边仓管理、E-SOP、条码管理、设备管理等功能。管理、设备管理等功能。	面向订单驱动型的中小代工厂、组装厂、配套厂等，实现生产过程的管理、协同和优化，有效提升企业交付能力，提升生产效率和良品率。包括：基于现场各工序、工位的作业数据采集、传递和统计分析，实现便捷、高效的沟通与协作，实现订单进度跟进及交期管理；基于工单、物料、周期、工序、品质等要素的数据监控和追溯，实现在制品、产量、良率、不良、生产周期等生产KPI指标的自动统计分析，辅助进行针对性改善，提升管理效率和水平有效指导现场生产。	50万以上
47	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	运营管理类	金蝶云	广东云蝶软件有限公司	为企业提供销售管理、产品结构管理、物料需求计划、采购管理、库存管理、质量管理、应收应付管理、总账管理、成本管理，以及相关统计分析报表。	面向库存式或订单式生产的制造企业，实现进销存、生产制造、财务等全面的企业经营管理，有效提升企业运营管理能力。包括：从销售接单，到生产计划、物料采购、仓库进出料管理、质量管理、财务与成本核算，让企业在管理和组织上采取更加灵活的方式，实施、敏捷的面对供需变动，在掌握准确、及时、完整信息的基础上，作出正确决策，采取准确管理的措施。经营管理，有效提升企业运营管理能力，主要目标是解决工业企业基础性资源计划管理需求，并能够为第三方信息系统提供开放数据接口。	50万以上
48	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	运营管理类	数据分析服务云	广东云蝶软件有限公司	数据集成、数据补录、数据处理聚合、数据建模、图表设计、看板设计、异常预警、趋势预测、智能分析辅助决策等，实现制造业全价值链数据可视化 and 穿透式分析，可追踪、可上卷下钻。	面向具备较好信息化和数据基础的企业，打通企业内信息孤岛，解决运营数据量大、格式杂乱、缺乏管理利用手段、手工报表效率低、数据既无法抽象也无法还原、缺乏穿透式查询分析能力等问题，让高层管理者随时随地以直观易懂的方式查看数据，及时把握企业运营状况并做出合适决策，有效提升企业运营效率，提高决策准确度与及时性。	20-50万
49	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	仓储物流类	智能仓储管理系统	广东云蝶软件有限公司	基础资料、入库业务、库内业务、出库业务、库位管理、条码管理、绩效管理、批次管理、报表管理、系统管理、策略管理、RF操作端。	面向中小工业企业的材料及成品仓库管理，通过全条码化管理、精细化库位、绩效管理、策略管理等物流技术应用，解决仓储管理中的作业方式原始，过度依赖人，效率低下，容易出错以及先进先出难实现、人员难管等典型问题。	5-20万

惠州市中小企业数字化转型城市试点第一批数字化产品清单（新型储能）

序号	细分行业	牵引单位	产品类别	产品名称	服务商名称	主要功能和解决问题	产品应用场景	参考价格（万元）
50	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	运营管理类	供应商管理系统	广东云蝶软件有限公司	供应商管理、供应商档案管理、采购订单协同、采购订单协同、寻源打样协同、询报价协同、集成ERP和API数据集成，供应链实时数据分析创新增值服务。	面向生产制造企业，在传统采购管理的基础上，延伸到完整的供应链协同，提升供应商管理效率、降低供应商管理成本、提高供应链协作效率。帮助采购企业精准优化供应商能力。	5-20万
51	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	研发设计类	PLM Cloud	用友网络科技股份有限公司惠州分公司	基础功能包、文档管理、零部件管理、产品结构管理、变更管理、项目管理、产品配置管理、产品工艺管理，OFFICE集成、CAD集成、EDA集成、ERP集成等、移动应用。	帮助企业实现产品研发及设计过程中业务流程和产品数据的标准化管理，落地企业产品研发管理体系，改进产品研发业务流程，提高产品数据管理水平。	10-50万
52	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	U8cloud、U9cloud	用友网络科技股份有限公司惠州分公司	用友U9 cloud深耕制造业十余载，定位为中型及大中型制造型企业提供数智制造创新平台，解决制造企业核心痛点，提升企业核心竞争力，助力“专精特新”企业重塑数智战斗力。	主要应用于营销、采购、制造、供应链、金融、财务、人力、协同等八大领域，为企业提供业务管控和开发平台。	20万以上
53	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	运营管理类	YonSuite	用友网络科技股份有限公司惠州分公司	YonSuite 是用友面向成长型企业的云服务套件，秉承平台化、生态化的设计思维，为包括原厂、企业自有IT、ISV以及个人开发者的完整生态提供全周期的生态服务，成为企业服务产业共享平台。	YonSuite 聚焦中型、成长型企业，提供“营销、供应链、制造、采购、财务、税务、金融、人力、协同、平台、项目”一体化云服务包。	10-50万
54	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	一站式企业数字化管理平台	惠州市敏蝶科技有限公司	主要功能：供应商协同、标签管理、库存管理、出库管理、入库管理、生产管理、销售管理、车间管理、智能办公、质量管理、设备管理、报表分析、电子看板、仓库管理、基础管理、硬件集成，帮助企业建立数字化生产制造管理系统。	一站式企业数字化管理平台在生产制造领域表现出色，有效提升了生产效率、降低了运营成本，并显著提高了质量管理水平。该平台的设计理念灵活，技术架构先进，可轻松适应不同企业的需求。推广过程中，平台注重与企业合作，提供个性化解决方案，获得良好反馈。此外，平台实施中积累的丰富经验和成果，如数据挖掘、智能决策支持等，也为其他行业数字化转型提供了宝贵的参考。总之，一站式企业数字化管理平台在推动生产制造行业数字化转型方面发挥了重要作用，对其他领域也具有重要的借鉴意义。	15-20万

惠州市中小企业数字化转型城市试点第一批数字化产品清单（新型储能）

序号	细分行业	牵引单位	产品类别	产品名称	服务商名称	主要功能和解决问题	产品应用场景	参考价格（万元）
55	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	MES制造执行系统	为知数字科技（惠州）有限公司	生产过程防呆、防错；生产数据采集；生产效率提升；设备互联互通；质量追溯及防控；报表无纸化、可视化；排产优化。	面向电子装配制造业，包括注塑、冲压、SMT、DIP、组装、模具等领域的生产制造的质量、效率、设备、工艺管理需求。	50万以上
56	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	仓储物流类	WMS仓库管理系统	为知数字科技（惠州）有限公司	可视化的仓储配送孪生；仓储管理全流程系统化；AGV、自动码垛无人集成；高架及平库系统化管理；物流与配送优化设计。	面向制造业仓储物流领域，包括材料仓、成品仓；平库、立体库；物流搬运及配送的领域降本增效需求。	50万以上
57	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	EMS能源管理系统	为知数字科技（惠州）有限公司	主要功能：设备对接、传感器加设、设备改造、能耗数据采集（电、气设备）、数据分析、AI辅助节能策略、设备控制（如：根据产线开动情况动态调整能耗输出）如中央空调、空压的能耗监控；设备智能调度；设备改造等降低单位用气能耗成本。	面向制造业工厂车间所用电、气、水节能降耗。如：工厂用气所涉及的空压机、中央空调，系统从数据采集、数据分析、节能控制等措施，来降低单位用气耗电成本的降低。	50万以上
58	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	富畅MES管理系统	广东富畅智能系统有限公司	工单管理、物料管理、人员管理、设备管理、数据采集、条码管理、品质管理、预警管理、异常管理、追溯管理、可视化管理、报表管理等。本MES产品能解决传统管理存在的以下问题：管理高度依赖个人经验和感觉，不是以数据说话；管理的死角和盲区较多，透明度较低；管理粗放，难以做到精细化；企业各个部门各自为政，信息共享十分有限，存在诸多孤岛，协同效应较差；需要人工做大量的事后统计工作，管理者才能得到有限的的数据；无法做到进度实时管理；无法做到成本、品质进行有效过程控制等等。	本产品通过模块化构建客户通用型管理需求，因此可以广泛应用于零部件加工企业、装配制造业企业，也可以应用于模具制造业企业等。通过导入本产品，企业获得以下收益：可实时掌控生产过程中进度、品质动态；能对生产要素（人、机、料、法、环）实时投入情况进行量化管理和动态分析；能做到生产全过程透明化、在线化；能真正把精益管理思想和做法落实到企业生产现场具体的工作中去，并能在管理流程中得到固化，进而大幅度提升品质、降低成本、缩短交期、提高效率，显著提升企业市场竞争力。	10-50万

惠州市中小企业数字化转型城市试点第一批数字化产品清单（新型储能）

序号	细分行业	牵引单位	产品类别	产品名称	服务商名称	主要功能和解决问题	产品应用场景	参考价格（万元）
59	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	运营管理类	富物智能ERP系统	广东富物智能系统有限公司	<p>销售管理、计划管理、采购管理、工程管理、生产管理、质量管理、条码管理、仓库管理、预警管理、异常管理、报表管理、大屏看板等。本ERP产品能解决传统管理存在的以下问题：消除销售部门与生产部门、财务部门等部门之间存在的信息孤岛；能做到资源集中管理，统一管理企业的人力、物力（包括原材料、半成品、成品）、财力等资源，实现资源的全局视图和精细化配置，避免资源浪费，提高资源利用率；规范和标准化各部门的业务流程，减少冗余操作，提高流程效率，确保企业遵循统一的业务规则和工作标准；解决了市面上ERP对于中小企业来说普遍存在的功能复杂、实用性低、操作不便等痛点</p>	<p>本产品功能实用、操作简单、性价比极高，适用于所有中小型制造型企业。企业导入ERP是实现信息化、进行数字化转型必备的第一步；对于中小企业而言，顺利跑通ERP系统就意味着其管理进入规范化和标准化层次了；实现业务流程自动化，大幅减少人工操作；业务主流程在线化、实时化、透明化；能实现80%以上无纸化管理；销售、采购、生产、仓储一体化管理，信息流、物流、资金流三者协同，极大提高企业对市场反应速度，大幅减少库存；等等。</p>	5-20万
60	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	研发设计类	鼎捷PLM软件	广东鼎贤软件信息技术有限公司	<p>1. 图档管理，协助企业规范管理研发过程中的图档等无形资产，解决图档分散、泄露、版本不一等问题。 2. 项目管理，协助企业管控项目进度、里程碑、交付物，解决企业研发过程中执行偏差、效率低下、进度不清晰、交付物管理混乱。 3. CAD集成平台，打通设计软件和PLM软件，规格、参数可直接传输至ERP中，减少手工操作、数据误输入等问题。 4. 物料零件库管理，自动编码、智能化搜索、优选禁用，提升企业物料标准化、重用率。</p>	<p>1. 在PLM统一平台上集中且规范管理所有产品数据，并以系统下发的图纸为准，并完整记录数据演变的版本历史，从而确保数据的准确性和完整性。 2. 对物料进行合理分类，每个分类定义不同的技术特征，让工程师看到物料信息时能够快速判断物料是否适用。 3. 新品研发采用项目管理，设计进度实时回报，确保项目按时完成。 4. 实现设计图纸电子发放，支持后端在ERP中直接查询研发最新图纸。</p>	20-50万
61	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	智能车间sMES系统软件	广东鼎贤软件信息技术有限公司	<p>1. 设备任务管理，生产派工、产能报工，通过系统实施指派生产任务到机台、人员，实时统计现场生产产量、进度。 2. 质量追溯管理，物料由原材料、半成品、成品，全生产流程的管控，可协助企业实现全制程质量追溯。 3. 电子看板，通过可视化看板，可以实时查看生产现场数据、机台稼动率情况，也可以无纸化查看作业指导书等操作手册。 4. 设备健康管理，设备维修、保养、点检，稼动率分析，减少人为管控缺失，导致设备损坏等情况。</p>	<p>1. 作业员可以通过手机、电视大屏，了解自己所生产的进度以及数量，提高员工工作积极性。 2. 系统直接统计数据 and 输出报表，便于内部做KPI绩效考核，数据及时、高效、多维度查看与分析。 3. 实现原材料、成品正向及反向追溯，满足下游客户对企业的质量追溯要求。</p>	20-50万

惠州市中小企业数字化转型城市试点第一批数字化产品清单（新型储能）

序号	细分行业	牵引单位	产品类别	产品名称	服务商名称	主要功能和解决问题	产品应用场景	参考价格（万元）
62	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	运营管理类	易飞管理软件	广东鼎贤软件信息技术有限公司	<p>1.生产管理，对生产进行精细化管控，领料、各工序投入、产出、损耗、进度，增加生产过程的透明度。</p> <p>2.财务管理，系统自动计算实际成本，减少手工计算成本的情况，避免成本数据失真、不准确。</p> <p>3.集团运营管理，自动实现多公司间的单据数据流转，降低做单人员操作的工作量。</p> <p>4.集团财务管理，实现集团财务合并报表，减少财务人员人工操作的工作量。</p> <p>5.业务财务一体化管理，打通企业运营整理流程，减少数据孤岛、不一致等情况。</p>	<p>1.成本要素归集清晰化，设定成本控制目标，执行成本过程控制，降低生产成本。</p> <p>2.监控各营运流程执行：异常、预警、稽核落实企业内稽内控制度，达到事中控制目标。</p> <p>3.缩短单据及帐务处理流程及时间，加强资金运用及风险掌控，财务人员从财务管理角度稽核业务执行。</p> <p>4.让管理层取得有效的信息及报表，掌握部门的营运状况，检视目标达成度，逐层式的KPI指标管理。</p>	20-50万
63	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	能效工厂	广东绿建联能源环境科技有限公司	<p>距离分布式光伏电源端以及负荷中心均较近，不仅可以有效提升清洁能源的消纳率，还可以有效减少电能的传输损耗，助力“双碳”目标的实现。</p>	<p>储能产品可以在电网负荷峰值时将多余的电力储存在储能设备中，然后在电网负荷低谷时释放储能以填补电力缺口，快速响应电力系统的电能需求，实现电力调峰功能，应用场景广泛用于电力系统中，能够平抑能源的价格波动，实现能源高效利用，提高电力质量、保障供应可靠性、提高清洁能源比重。</p>	20-50万
64	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	易远MES	惠州市新易用软件有限公司	<p>生产调度和排程、实时监控、数据采集、质量控制、库存管理、设备管理、工艺管理、性能分析、能源管理、追溯和合规、人员管理、供应链协同、报告和析。</p>	<p>MES系统的应用场景广泛，涵盖了从生产计划到质量管理等各个方面。可提高企业的生产效率、提升产品质量、实现生产现场数字化管理等。</p>	20-50万
65	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	易远ERP	惠州市新易用软件有限公司	<p>通常包括销售管理、采购管理、生产计划、物料需求计划（MRP）、仓库管理、财务管理、人力资源管理等功能，以满足生产过程的复杂性。</p>	<p>ERP系统的应用场景非常广泛，几乎涵盖了所有行业的企业管理活动。可提高企业的工作效率、优化资源分配等。</p>	20-50万

惠州市中小企业数字化转型城市试点第一批数字化产品清单（新型储能）

序号	细分行业	牵引单位	产品类别	产品名称	服务商名称	主要功能和解决问题	产品应用场景	参考价格（万元）
66	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	制造执行系统（MES）	惠州市新一代工业互联网创新研究院	主要功能涵盖了车间资源管理、库存管理、生产过程管理、生产任务管理、车间计划与排产管理、物料跟踪管理、质量过程管理以及统计分析等多个方面，为企业提供从原材料进厂到成品的全过程信息追踪，实时掌握生产进度和资源利用情况，从而优化生产流程，提高生产效率和管理决策的精准度。通过解决制造过程中的透明度、质量控制、生产效率和成本控制等问题，为企业的可持续发展提供了强有力的支持。	主要应用在汽车制造、机械制造、电子产品制造、医药制造、食品制造、工艺规格标准管理、数据采集与生产看板、产线物流追踪、责任追溯以及质量分析控制，MES系统在多个应用场景下都发挥着重要作用，不仅提高生产效率和产品质量，还帮助企业实现了生产过程的数字化、智能化和优化。	50万以上
67	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	生产过程工艺优化系统	惠州市新一代工业互联网创新研究院	主要功能是数据采集与分析、工艺改进和优化、生产调度和计划、设备生命周期管控、质量管理与追溯、安全风险管控、设备维护与管理。通过以上功能实现对制造流程的全面优化，提升生产效率和产品质量，降低生产成本。	应用场景主要体现在实现生产过程的自动化、数据分析和实时监控、以及优化资源配置和生产计划，生产过程优化系统通过集成先进的信息技术和制造技术，为企业提供了全面的生产管理解决方案。通过实现生产过程的自动化、数据分析和实时监控、以及优化资源配置和生产计划，这些系统不仅提高了生产效率和产品质量，还增强了企业的市场响应能力和竞争优势。	50万以上
68	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	能效管控系统	惠州市新一代工业互联网创新研究院	提供能效监测与计量、能效分析与优化、设备维护与管理、远程监控与控制以及能效成本管理与报告，主要可以解决能源浪费、成本管理不清晰、设备维护不足、环境影响与合规性问题以及信息管理不畅，能效管理系统可以提高能源使用效率，降低使用成本。	能效管控系统应用场景广泛，主要集中在工业和制造业、建筑管理、数据中心、智慧城市和基础设施管理，在能效数据实时监测与采集、能效数据分析与管理、能效趋势预测与优化以及系统集成与通讯，通过能效管控系统的应用，企业提高能源使用效率、降低运营成本、提升管理效率以及促进环境保护，实现可持续发展。	50万以上
69	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	质量管理类	质量管理体系	格创东智（深圳）科技有限公司	主要功能包括：质量门户、后台管理系统、质量专项工作管理、持续改进管理、计量器具管理以及来料检验管理。 解决问题：解决中小企业质量管理的痛点问题，尤其是物料以及供应商管理的质量问题，实现质量的管理提升；	格创质量管理体系通过国家信息中心软件评测中心评测，在电子、航空、航天等军工企业得到广泛应用，在应用上有大量成功案例，行业，产品经过市场的充分调研，结合中小企业的共性需求定制而成，能充分的满足中小企业质量管理的问题。	50万以上
70	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	智慧能源及碳管理系统	格创东智（深圳）科技有限公司	主要功能包括：包括总览中心、实时监控、能效管理、用能分析、绩效管理、采购管理、数据建模以及系统设置。 解决问题：解决中小企业能源管理存在盲点的问题，帮助企业实现能源可视化及管理节能。	针对企业有降本的应用场景，通过能源数据采集实现能源的可视化管理，有利于企业理解能源的使用情况，通过能源分析功能，让企业管理人员快速的发现问题，从而实现节能降耗。目前已经服务行业20多个，累计服务客户超过60家，累计降碳超过15万吨，得到客户的充分认可。	50万以上

惠州市中小企业数字化转型城市试点第一批数字化产品清单（新型储能）

序号	细分行业	牵引单位	产品类别	产品名称	服务商名称	主要功能和解决问题	产品应用场景	参考价格（万元）
71	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	工业水智慧运维平台	天津鲲飞环保科技有限公司	运智控包含循环冷却水系统和空调制冷系统数学模型和大数据学习功能，基于系统实际生产热负荷自动控制 and 调整冷却塔和冷却泵运行，实现保障生产安全、降低运行能耗，减少运行维护多重目标的一代循环冷却水控制管理系统。	循环冷却水系统和空调制冷系统都可以应用。行业为电子，食品，能源，制药，钢铁，电力等。依据大气环境温湿度变化和用冷工艺负荷变化，自动匹配调节制冷系统设备运行数量和状态，实现系统随负荷变化的自动动态寻优控制，提升制冷效率，降低额外制冷量，可以节能20%以上。	20-50万
72	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	工业水智控管理平台	天津鲲飞环保科技有限公司	水智控通过水处理算法，依据实时水质数据，自动生成缓释阻垢剂等水处理加药浓度和水质控制指标，动态调整加药剂量，并根据检测的腐蚀率和污垢热阻增加幅度动态调整，实现水处理的智控的管理控制系统。	循环冷却水系统和空调制冷系统都可以应用。行业为电子，食品，能源，制药，钢铁，电力等。在线监测系统结垢沉积和腐蚀速度，依据水处理结垢和腐蚀限值，自动调节化学品加药浓度和水质，彻底避免结垢和腐蚀发生。	20-50万
73	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	企业制造执行系统软件	深圳市华磊迅拓科技有限公司	解决问题：生产信息不透明，次品率高居高不下，无法定位次品原因等。 主要功能：MES系统提供生产产能数据、品质数据及时记录，有效减少生产过程中的次品，实现产品跟踪，提供成品全生命周期的人机料法环信息追溯。	产品应用场景：流程类和离散型生产制造行业。 实施效果：mes软件实现生产数据采集与分析、生产计划管理、生产过程控制、质量管理、车间库存管理、项目看板管理和设备管理等功能。为企业带来应用价值：缩短交货周期；减少次品；减少纸面工作，减少库存积压；减少数据输入工作。	50万以上
74	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	仓储物流类	机器人物流调度控制系统软件	杭州海康机器智能有限公司	海康智慧工厂解决方案涵盖移动机器人、机器人调度系统和仓储管理系统三大核心模块，以货到人为核心理念，满足企业生产的智慧内物流需求，可实现多工位、多功能操作，可选配二维码导航、激光导航等导航方式，并可根据路径规划和导航进行自动控制。具有安全保护和多种传递功能，节省人力资源，避免人工操作造成的伤害。AGV用途广泛，适用于自动化生产线、旧仓库改造、窄巷仓库、二次仓库、立体仓库、线侧仓库等，实现自动装卸、自动搬运、自动出入库等多种功能。	AGV作为一种自动化无人操作搬运设备，可以显著降低工人的劳动强度，减少员工数量，同时大大提高装卸自动化程度。 一、仓库，使用AGV进行出入库搬运，提高了效率，并且减少了人工转移的重担。 二、生产车间，AGV可以在工作人员设定了行驶路径之后，自动往返来运输物品。有效提高效率，并且保证物品运送的安全性。 三、风险场所，在我们生产中的一些易燃易爆物品以及腐蚀性物品。它们的寄存通常比较危险。为了提高安全性，可以使用AGV小车来转移，以减少手动转移过程中发生意外风险的几率。	50万以上

惠州市中小企业数字化转型城市试点第一批数字化产品清单（新型储能）

序号	细分行业	牵引单位	产品类别	产品名称	服务商名称	主要功能和解决问题	产品应用场景	参考价格（万元）
75	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	公辅车间云智控能源管理平台	广东蘑菇物联技术有限公司	基本功能：具有能耗管理、告警管理、分析报告管理、系统管理等实用功能模块，同时可拓展支撑企业开展能效分析，实现节能空间量化分析；精准定位用能问题点，实现用电异常或故障信息同时展示至手机和电脑端；实现数据汇总分析功能，自动化生成用能分析诊断报告，包括但不限于节能空间分析报告、用能成本分析报告、用能体检分析报告等，并针对性给出优化建议；至少出具两个以上降低企业用能成本的解决方案，方案应对节能降费效果进行定量分析，并具备可操作性。	针对传统能源管理系统多采用定制单机版、投入大、运维难度高、拓展性弱，多局限于在线监测、在线抄表，系统在线采集数据质量差，对企业节能实际意义不大等，以提高企业用能效率、降低用能成本、提高用能安全性为目标，面向各类能效优化潜力高的企业，实施通用配电设备的综合用能管理，支撑企业用能的专业化和数字化管理，识别与追溯配电设备的电气故障。	20-50万
76	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	工厂动力车间云智控系统	广东蘑菇物联技术有限公司	聚焦制造业企业公辅辅助能源车间（空压、空调、cc风电站房的数字化管理等），通过通过移动物联网技术、边缘计算技术、云计算技术、大数据可视化技术、AI算法等，帮企业实现无人值守、节能降碳。	制造业企业公共辅助能源车间管理粗放，通过数据驱动，精准挖掘和利用公辅车间的工业数据价值，利用工业互联网技术解决公辅车间设备运维管理、能源管理、生产控制、能耗过高等痛点问题，为工厂搭建一个公辅车间设备全生命周期管理、能源消耗流向跟踪综合管理平台，开发先进的人工智能算法，以工业数据为基础，实现公辅车间设备的联动智能控制。节能率可达10-30%。	50万以上
77	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	摩尔云制造执行系统	摩尔元数（佛山）信息技术有限公司	实现生产车间的智能排程，全程信息数据采集，全程质量管控，全程辅料、治具管控，异常状况追踪记录。对现有整个车间的生产制造过程和仓储业务流进行优化，硬件方面需要DMP进行数据采集，DCT采集器，扫描枪，货架改造等，员工通过pda进行收料清点、盘点，现场培训45天。	面向流程形制造类企业，大量纸质作业，条码管理难，快速转产，生产进度无法掌握，异常无法及时预警，问题追溯难，错料缺料频发等问题。	50万以上
78	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	摩尔云仓储管理系统	摩尔元数（佛山）信息技术有限公司	实现物料精确的FIFO管控，PDA路径指引找料备料，物料全生命周期可追溯，呆滞物料实时预警，精细化储位管理，全过程看板监控等。对仓库业务流程进行严格管控并对物料及货架进行条码改造，加装智能货架或改造普通货架及扫描枪，人员通过PDA扫描进行快速收料、盘点、备料、移库等操作。现场培训13天。	面向所有涉及到仓库出入库的环节，追溯困难，物料管理混乱，仓库信息滞后，仓库利用率低，记录失真，人员要求高等。	20-50万
79	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	研发设计类	红迅Jpaas微服务低代码开发平台	广州红迅软件有限公司	软件应用平台敏捷开发底座、BPM流程平台、应用开发市场定制ERP/MES/PLM/SCM/CRM/OA/MS/TMS/QMS/B2B2C/小程序/APP/BI及数字大屏/产品溯源等系统。	数字化咨询服务、软件和模型开发、数据分析服务、系统集成服务、云服务和云应用、平台应用开发服务。	50万以上

惠州市中小企业数字化转型城市试点第一批数字化产品清单（新型储能）

序号	细分行业	牵引单位	产品类别	产品名称	服务商名称	主要功能和解决问题	产品应用场景	参考价格（万元）
80	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	研发设计类	行业设计工具	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司	主要功能：数据测量、数据传输、数据导入、一键下单、审单和拆单、渲染与展示等。	面向中小企业，针对二维、三维及部件、配件管理、工艺结构、建模、空间设计等设计需求，改善从产品部件设计到结构设计、再到终端面向消费设计环节设计图纸、物料清单整体协同效率。	20-50万
81	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	运营管理类	CRM客户关系管理系统	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司	主要功能：营销管理、商机管理销售管理（销售目标、销售过程管理、销售预测、客户管理、报价管理、销售统计等）、服务管理（如客户反馈、解决方案、满意度调查等）。	面向中小企业营销、销售、售后服务环节，帮助企业解决业务全流程管理中业绩预测与分析困难、客户资源利用率低、商机转化效率低、订单管理效率低、资源投入大、合同及应收款管理缺失、客户跟踪及服务质量差等问题。	5-20万
82	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	运营管理类	ERP系统	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司	主要功能：购销存管理、业财一体化、成本核算、生产+供应链+财务管理、产品结构管理、工单管理、质量管理、应收/应付管理、总账管理、资产管理等。	面向中小企业的资源计划管理，实现进销存、财务等企业经营管理，有效提升企业运营管理能力，主要目标是解决工业企业基础性资源计划管理需求，并能够为第三方信息系统提供开放数据接口。	20-50万
83	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	运营管理类	数据管理系统	中国联合网络通信有限公司惠州市分公司	主要功能：实现对数据的可视化监控，BI报表生产；提供数据管理及储存服务，提供可拖拉拽的工具，具备规则引擎、业务编排等能力。	面向中小企业，打通企业内信息孤岛，解决运营数据量大、格式杂乱、缺乏管理利用手段、手工报表效率低等问题，及时把握企业运营状况，有效提升企业运营效率，提高决策准确度与及时性。	20-50万
84	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	华为云数字工厂	华为云计算技术有限公司	数字工厂解决方案包括工厂生产现场的数据采集服务、数字工厂平台底座和开箱即用的数字工厂应用套件。	开箱即用的数字工厂应用套件包括：面向企业自身客户管理的营销管理、以订单为中心的制造协同管理、以车间生产管理为核心的生产执行管理以及以设备运维为中心的设备及能耗管理。	10-100万

惠州市中小企业数字化转型城市试点第一批数字化产品清单（新型储能）

序号	细分行业	牵引单位	产品类别	产品名称	服务商名称	主要功能和解决问题	产品应用场景	参考价格（万元）
85	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	摩尔N2云制造系统（MES）	摩尔元数（福建）科技有限公司	<p>主要功能：智能仓储、可视化排程、工艺管理、人员管理、设备管理、生产管理、质量管理、异常管理、目标化管理</p> <p>解决问题：解决生产核心问题，实现人机料法环全要素可追、可控，实现精细化、智能化仓储，通过运营可视化实现全面质量管控。</p>	<p>通过集成自动化和控制技术、信息化体系以及精益思想，提高生产效率和质量。</p> <p>精密制造领域 在精密制造领域，如家电配件产业链，摩尔N2云制造系统能够显著提升生产过程的精细化和智能化水平。以尚研电子为例，该系统通过条码管理、实时数据采集与分析，实现了生产全过程的精准追溯，确保了产品的一致性和可靠性。同时，系统还通过与WMS、ERP等系统的集成，实现了信息的实时互联和共享，提高了仓储管理、物流周转和库存预警的能力。</p> <p>多工厂协同管理 对于拥有多个工厂或分支机构的企业，摩尔N2云制造系统能够实现跨区域、跨工厂的生产过程协同。通过云端服务器，多个工厂可以实时共享生产数据和管理信息，实现生产过程的一体化协同。这种协同能力有助于企业统一管理和调度资源，优化整体生产效率，提升核心竞争力</p>	30-150万
86	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	易远MES	惠州市新易用软件有限公司	生产调度和排程、实时监控、数据采集、质量控制、库存管理、设备管理、工艺管理、性能分析、能源管理、追溯和合规、人员管理、供应链协同、报告和分析。	MES系统的应用场景广泛，涵盖了从生产计划到质量管理等各个方面。可提高企业的生产效率、提升产品质量、实现生产现场数字化管理等。	20-50
87	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	生产制造类	易远ERP	惠州市新易用软件有限公司	通常包括销售管理、采购管理、生产计划、物料需求计划（MRP）、仓库管理、财务管理、人力资源管理等功能，以满足生产过程的复杂性。	ERP系统的应用场景非常广泛，几乎涵盖了所有行业的企业管理活动。可提高企业的工作效率、优化资源分配等。	5-10万
88	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	运营管理类	智慧能源管理系统	广东华翔智能科技有限公司	通过采集各类能耗监测点(变配电、照明、空调、给排水、燃气、冷热水机组和其他耗能设备)的用能数据,经过专业的数据分析处理形成对能耗的分类分项、分时、分区域的统计分析,并通过三维可视化技术,让企业实现对能源全面数字化和可视化,从效率、安全、成本三维度为客户赋能。	智慧能源管理解决方案广泛应用于工业、商业等各个领域。在工业领域,通过对生产等设备的能耗监测和管理,为能源统计分析和优化管理的工具,可以显著提高生产过程的能源使用效率,降低生产成本,预防电气安全和保障能源持续有效供应。在商业领域,比如大型购物中心、办公楼等,通过智慧能源管理可以有效监测管理空调、照明等设备的能耗,实现降本增效。此外,在智慧医院、智慧港口、智慧机场、智慧城轨、智慧校园等智慧城市建设中,智慧能源管理系统也能发挥作用。	20万-100万

惠州市中小企业数字化转型城市试点第一批数字化产品清单（新型储能）

序号	细分行业	牵引单位	产品类别	产品名称	服务商名称	主要功能和解决问题	产品应用场景	参考价格（万元）
89	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	云服务和云应用	MetaStudio数字内容生产线	华为云计算技术有限公司	MetaStudio数字内容生产线，通过计算机图形学、实时推理等AI技术，复刻真人形象与声音。能快速批量生成视频；或用于直播与智能交互场景。将真人从重复的、低价值的劳动中释放，解放企业生产力，助力企业数字化转型。	数字人所应用的行业场景包括但不限于 1、教育培训：高校课程数字人讲解；企业培训数字人讲解；校企文化宣传 2、零售电商：企业直播带货；企业广告视频投流；企业出海带货；知识付费短视频引流 3、广电媒资：广电、日报新闻播报；数字人主播；公益视频制作；政策宣传；广电子公司直播带货 4、医疗健康：医疗科普知识短视频；医院智能导诊；患者教育视频；健康知识宣传；医疗产品介绍 5、广告营销：大会数字人主持；领导年会、发布会、节日致辞；企业营销宣传视频 6、文旅文博：IP形象代言、景区导览 7、金融：知识付费短视频；金融产品直播推广 8、政府：展厅导览；展厅宣传视频；领导讲话、对外宣传	5万以下
90	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	云服务和云应用	视频管理系统/云平台	广州视能互联信息技术有限公司	视频管理系统/视能云平台，通过视频上云技术，能实现中小企业视频流快速批量接入视频云管理平台，方便企业管理者在云端随时随地了解企业生产、安全情况，缩减视频管理专职维护人员，助力企业数字化转型。	视频上云所应用的行业场景包括但不限于 1、连锁商超/零售：通过互联网实现分散各店铺摄像头视频接入云端平台，企业管理者可随时随地了解店铺情况； 2、多厂区生产企业：通过运营商或企业专线实现各厂区摄像头视频汇聚云端平台，集中监控、运维； 3、多分支机构企业：通过专线实现各厂区摄像头视频汇聚云端平台，集中监控、运维。	5万以下
91	新型储能	广东利元亨智能装备股份有限公司	运营管理类	罗浮rofouSRM系统	罗浮云计算（广东）有限公司	主要功能：采购门户/供应商门户、供应商全生命周期管理、询价招标、订单协同、物流协同、品质协同、财务协同	实现采供双方高效协同，提升采购效率，降低采购成本	15万-50万

注：参考价格根据数字化产品服务提供商提供佐证材料得出，仅供参考